

マルチアルカリ高量子効率・ 長寿命カソード開発

2015年7月7日 広島大学先端研

広島大学 加速器物理研究室：

栗木雅夫、根岸健太郎、郭磊、横田温貴、浦野正洋

分子研 UVSOR：加藤正博

KEK加速器施設：清宮裕史、許斐太郎

レーザーコンプトン散乱による疑単色X線源



X線フラックス

$$N \downarrow X = L \sigma \propto I / S \sigma$$

X線の数を増やすには、
電流密度を最大化する

電子発生的には、

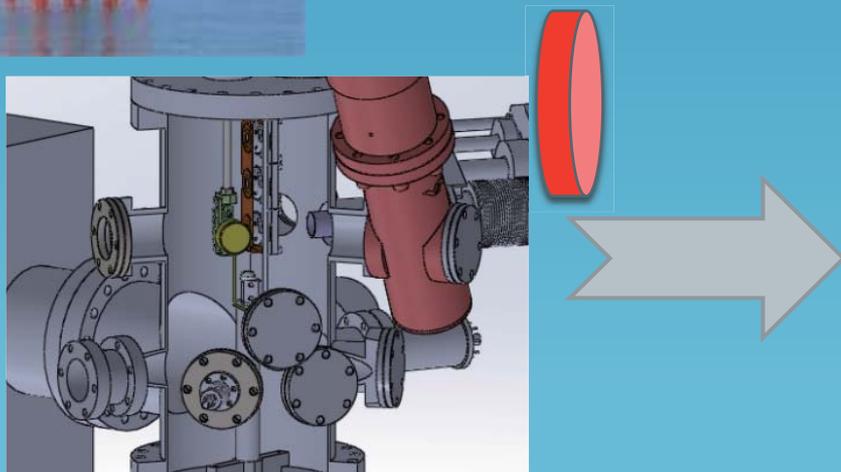
- 小さいスポット
- 大きな電流

課題

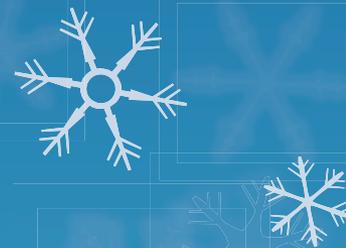
- 量子効率
- 耐久性(寿命)



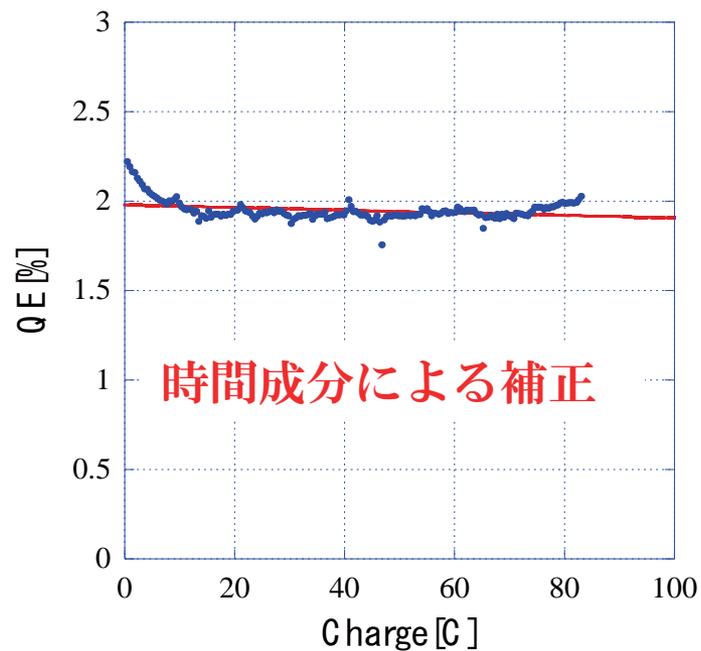
広島大学先端研
カソード成膜



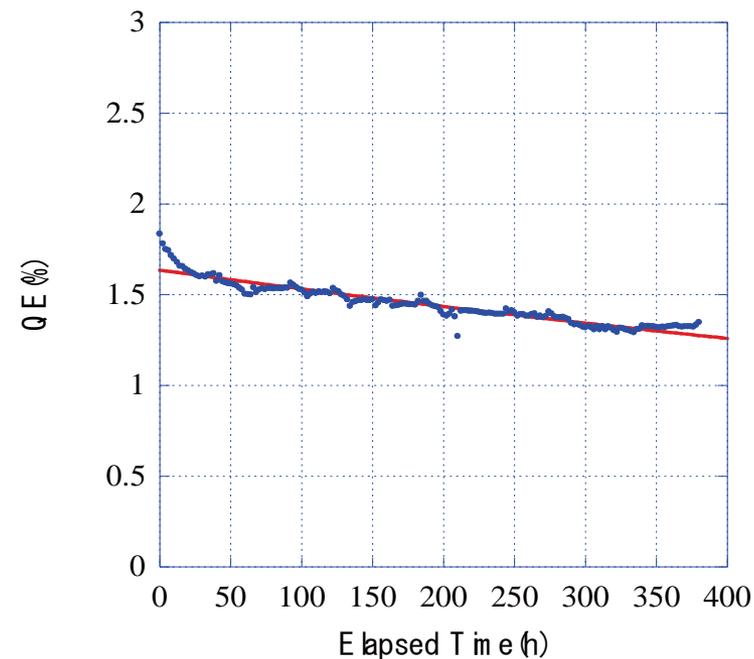
カソード耐久試験 (@532nm)



ビーム引き出しあり



ビーム引き出しなし



電荷密度寿命 $500 \pm 13 [C/mm^2]$

時間補正 (モデル依存)

電荷密度寿命 $2600 \pm 600 [C/mm^2]$

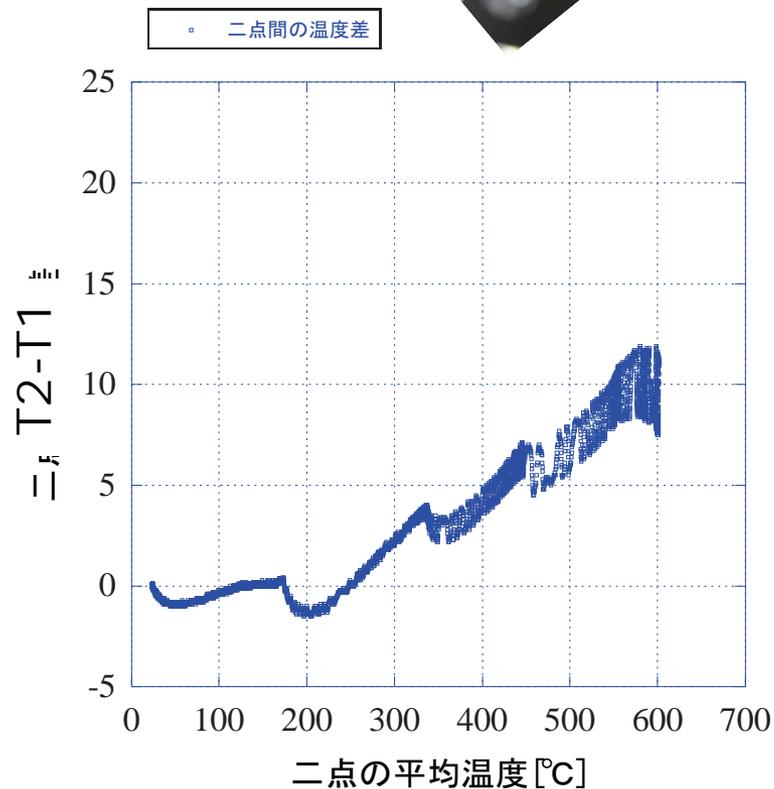
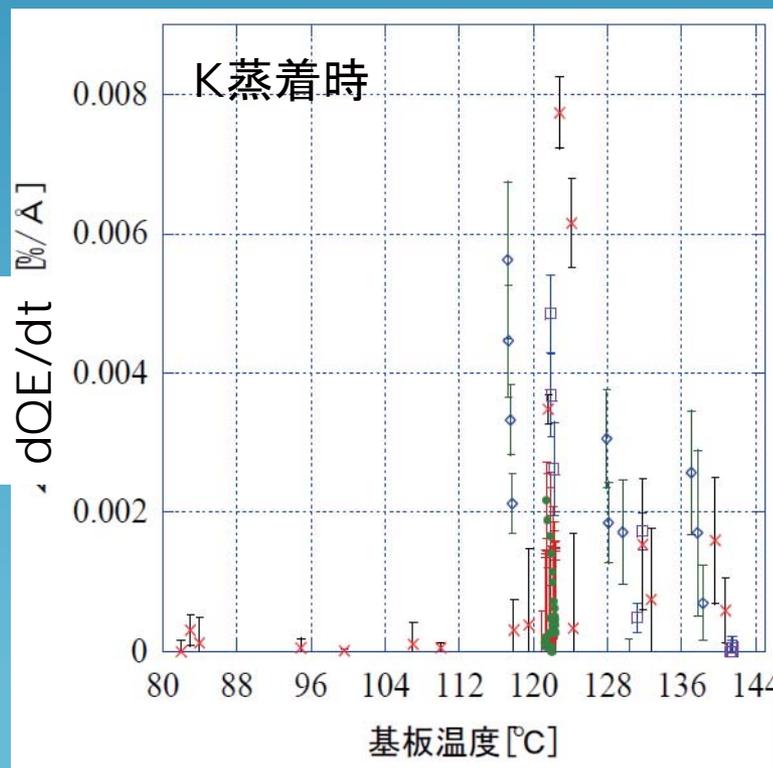
1/e 時間寿命

1530 ± 40 時間



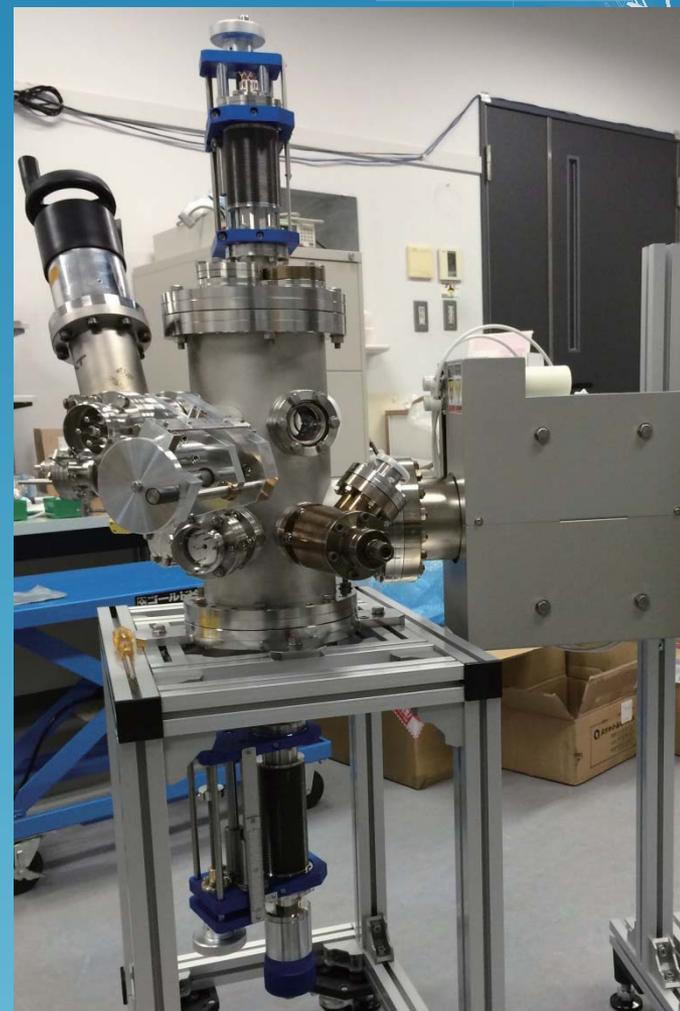
基板温度の較正

- 蒸着時の基板温度を $\pm 4^{\circ}\text{C}$ 程度に抑えたい。
- 室温から 150°C 程度の領域では、 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 程度には抑えられている。

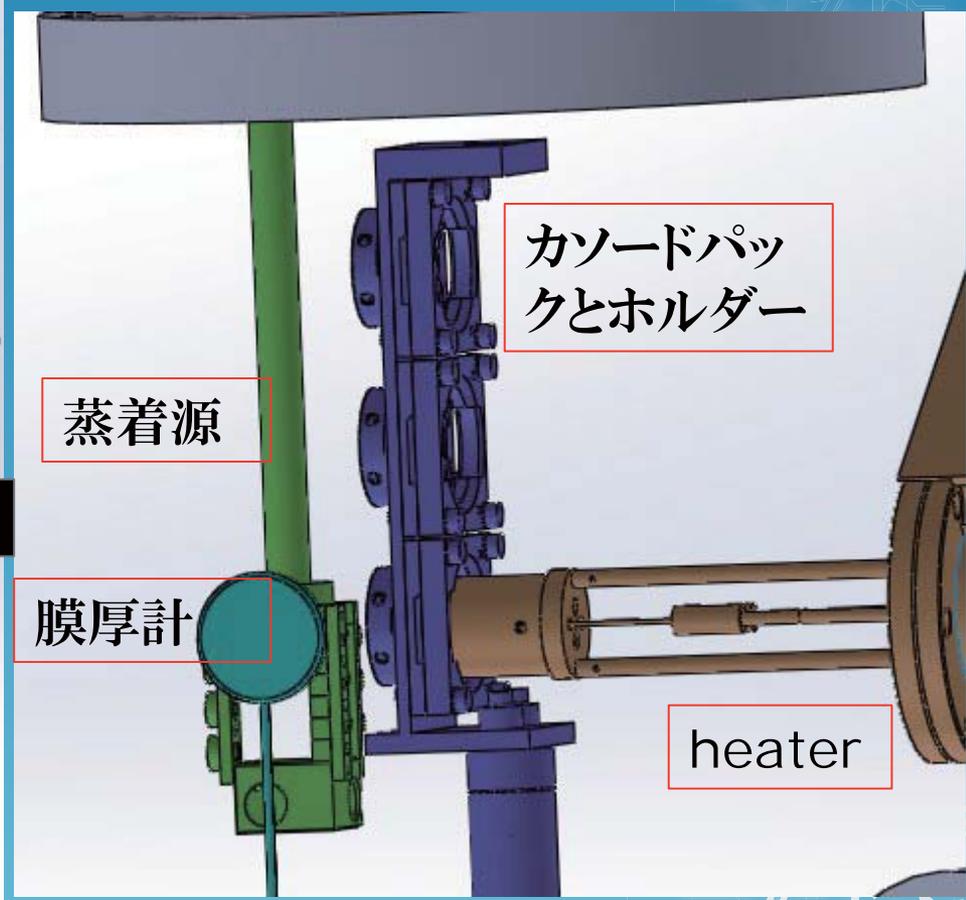
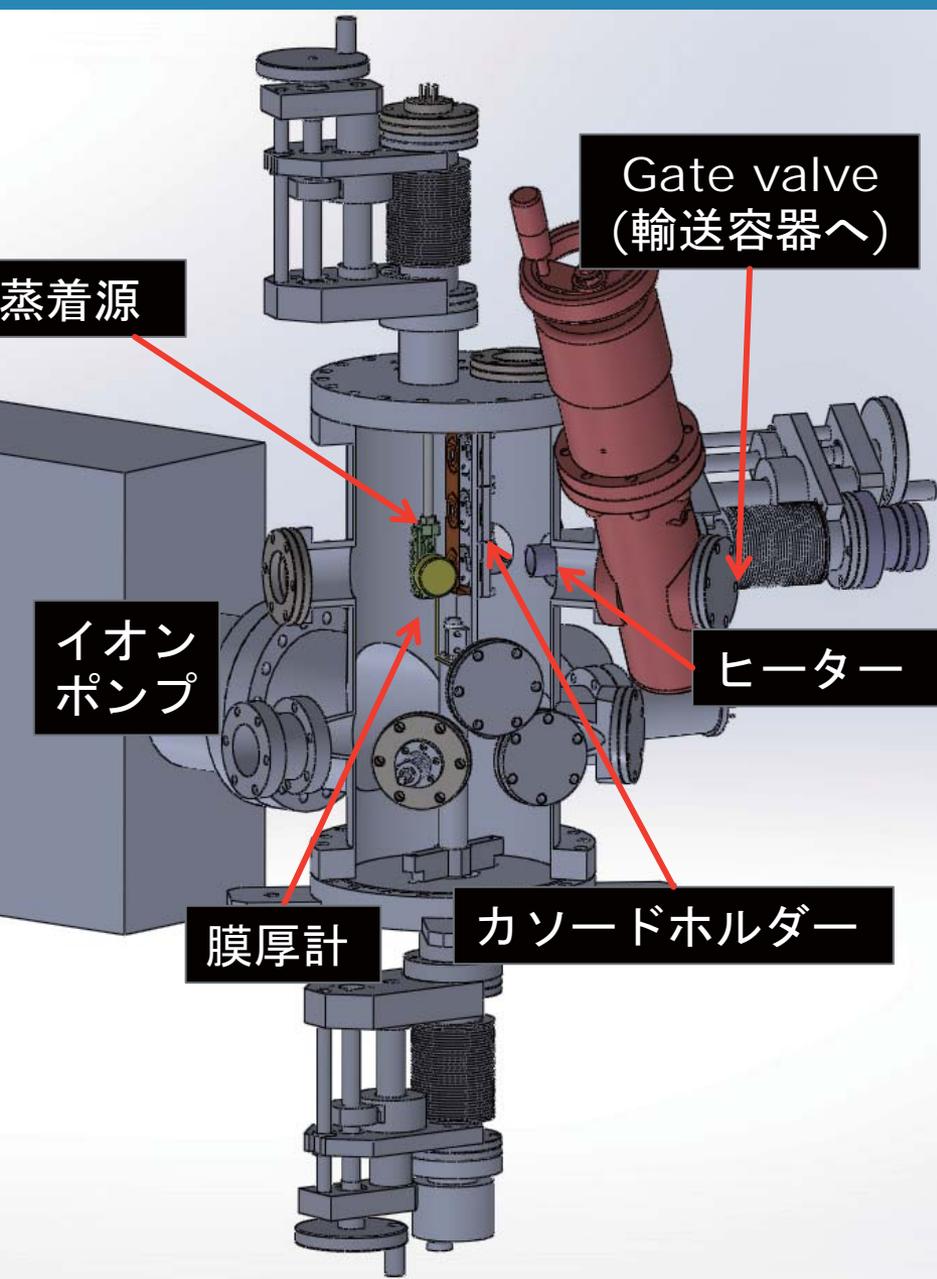


真空輸送容器対応蒸着装置

- 広島大学で作成したマルチアルカリカソードをKEKに輸送し、cERL他の加速器で利用。
- 真空輸送容器(KEK-cERLグループ製作)に対応したカソード蒸着容器。
- 現在真空立ち上げ作業中。
- 3月中に蒸着試験開始予定。
- ようやく開始。



マルチアルカリ蒸着槽 (真空輸送容器対応)



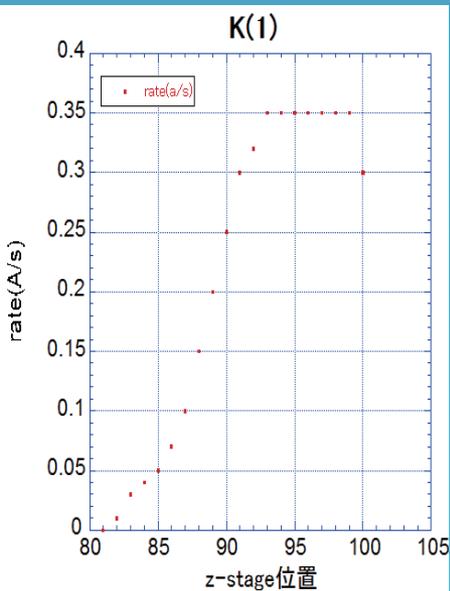
蒸着源動作の確認

- K(1), K(3), Cs(5), Cs(6)の膜厚計による計測および蒸着位置を確認。
- K(2), Cs(4)については、膜厚計の有意な変化を確認できず。

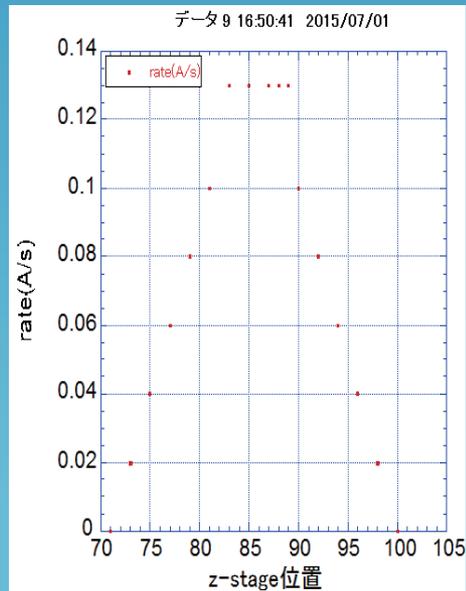
K(1)
K(2)
K(3)
Cs(4)
Cs(5)
Cs(6)

Sb

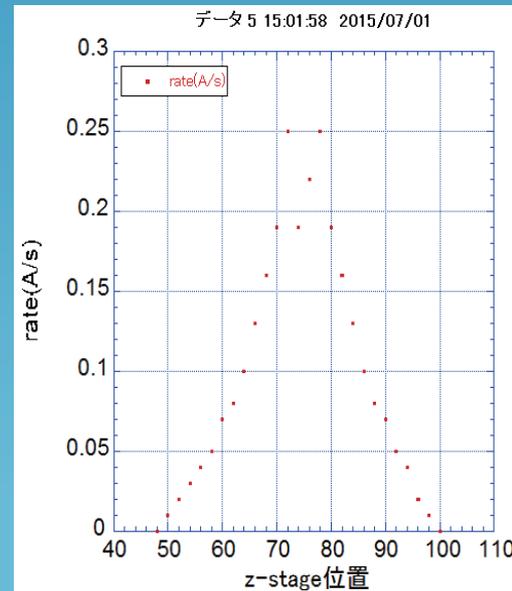
K(1)



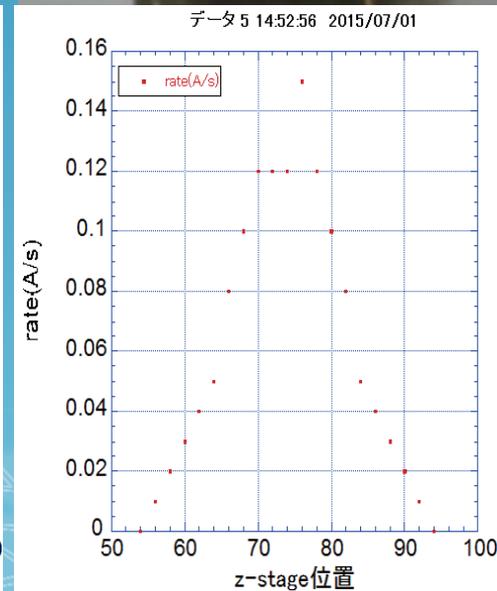
K(3)



Cs(5)



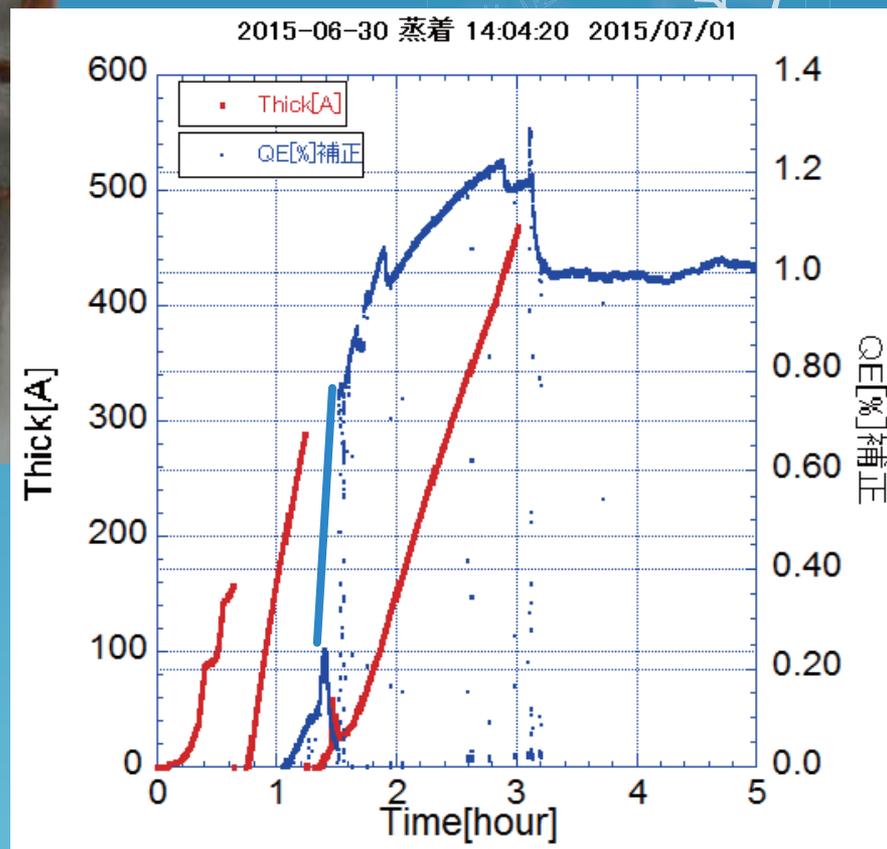
Cs(6)



蒸着試験



- Laser: 532nm, 0.81mW
- Base T: 120°C
- 1.2%QEを確認。
- 蒸着膜厚
 - Sb: 150Å
 - K(3): 287Å
 - Cs(6): 464Å
- Laserと蒸着ヘッドの干渉を確認。
 - 加熱したときに回転している。
 - Sb加熱用のヒーターの導線がレーザー照射位置に近接。



Summary

- 広島大でCsKSbカソードの蒸着技術確立。量子効率3% (532nm) , 1500時間寿命、300-2600C/mm²。
- 基板温度の均一性は充分である。
- 過般容器対応型の蒸着装置の試験を開始。QEを確認。KEKへの移送試験（8月）を予定。
- UPS実験は今秋BTを取得中。次回報告予定。